

Двигатель переменного тока 2,8 кВт

Электронное управление гидравлическим мотором для прецизионного подъема/опускания

Рукоять управления с электроусилителем и функция Curve Control обеспечивает точность управления

Скорость 9 км/ч (опция) для высокой производительности

Устойчивое положение оператора благодаря боковым дугам (опция)

Дополнительный подъем опорных лап для увеличения клиренса



ERC 212z/214z/216z

Электрический поводковый штабелер с дополнительным подъемом опорных лап (1200/1400/1600 кг)

ERC 212z/214z/216z представляет собой комбинацию маневренного штабелера и комфортабельной тележки для транспортировки в режиме сопровождения. Электронное управление двигателем подъемного механизма обеспечивает тихий и плавный подъем и опускание грузов одним нажатием кнопки. Кроме того, штабелер ERC оснащен мощным высокопроизводительным электродвигателем переменного тока 24 В. Оптимальная эффективность этого двигателя гарантирует быстрый разгон и высокую скорость в сочетании с низким энергопотреблением.

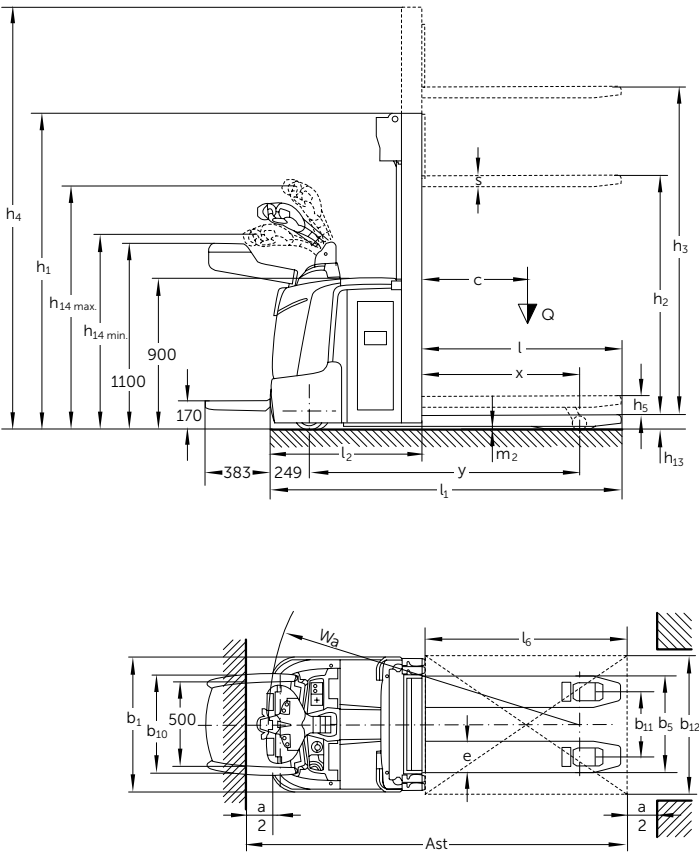
Особенностью штабелера является дополнительный подъем опорных лап, увеличивающий клиренс, что обеспечивает легкость управления на неровных полах и рампах даже при полной загрузке. Возможность транспортировки двух паллет одновременно позволяет удвоить грузооборот (опция).

Наличие платформы оператора штабелера ERC обеспечивает возможность экономичной транспортировки грузов на большие расстояния. Эта прорессоренная платформа в значительной мере снижает нагрузку на оператора, а электроусилитель делает работу менее утомительной. Функция Curve Control автоматически снижает скорость штабелера на повороте в зависимости от его угла, существенно повышая безопасность работы.

В зависимости от применения доступна версия с увеличенной до 9 км/ч скоростью (опция): эта модель ERC поставляется с боковыми дугами, обеспечивающими полную безопасность оператора при работе на платформе, даже если он окажется зажатым в углу. Модель идеально подходит для транспортировки грузов на большие расстояния.

Батареи емкостью до 375 А/ч в сочетании с удобным боковым извлечением для работы в несколько смен обеспечивают продолжительное время работы даже при самых тяжелых режимах эксплуатации. Встроенное зарядное устройство (опция) позволяет быстро и надежно заряжать батареи от любой розетки на 230 В.

ERC 212z/214z/216z



Стандартные мачты (мм)												
Описание	Мини-мальная высота мачты h_1^*	Свободный ход h_2	Высота подъема h_3	Максимальная высота мачты h_4	Мини-мальная высота мачты h_1^*	Свободный ход h_2	Высота подъема h_3	Максимальная высота мачты h_4	Мини-мальная высота мачты h_1^*	Свободный ход h_2	Высота подъема h_3	Максимальная высота мачты h_4
ERC 212z				ERC 214z				ERC 216z				
Двухсекционная мачта ZT	1750	100	2500	2975	1750	100	2500	2975	1750	100	2400	2925
	1850	100	2700	3175	1850	100	2700	3175	1850	100	2600	3125
	1950	100	2900	3375	1950	100	2900	3375	1950	100	2800	3325
	2100	100	3200	3675	2100	100	3200	3675	2100	100	3100	3625
	2300	100	3600	4075	2300	100	3600	4075	2300	100	3500	4025
	—	—	—	—	—	—	—	—	2450	100	3800	4325
	—	—	—	—	2550	100	4100	4575	2550	100	4000	4525
	—	—	—	—	2650	100	4300	4775	2650	100	4200	4725
Двухсекционная мачта ZZ	1700	1227	2500	2975	1700	1225	2500	2975	1700	1175	2400	2925
	1900	1427	2900	3375	1900	1425	2900	3375	1900	1375	2800	3325
	2050	1577	3200	3675	2050	1575	3200	3675	2050	1525	3100	3625
	2250	1777	3600	4075	2250	1775	3600	4075	2250	1725	3500	4025
	—	—	—	—	2500	2025	4100	4575	2500	1975	4000	4525
	—	—	—	—	2600	2125	4300	4775	2600	2075	4200	4725
Трехсекционная мачта DZ	1915	1408	4300	4807	1830	1348	4090	4572	1830	1298	3990	4522
	2050	1543	4700	5212	1900	1418	4300	4782	1900	1368	4200	4732
	—	—	—	—	2030	1548	4690	5172	2030	1498	4590	5122
	—	—	—	—	2250	1768	5350	5832	2250	1718	5250	5782

* Высота мачты h_1 дана при 100 мм свободного хода

Технические характеристики по VDI 2198

Редакция от: 06/2012

Основные характеристики	1.1	Производитель (сокращенное обозначение)		Jungheinrich	Jungheinrich	Jungheinrich
	1.2	Обозначение модели		ERC 212z	ERC 214z	ERC 216z
	1.3	Привод		Электрический двигатель	Электрический двигатель	Электрический двигатель
	1.4	Управление		Сопровождение	Сопровождение	Сопровождение
	1.5	Грузоподъемность номинальная/груз	Q (т)	1,2	1,4	1,6
	1.6	Расстояние до центра тяжести груза (от спинки вил до центра тяжести груза) с (мм)		600 ⁴⁾	600 ⁴⁾	600 ⁴⁾
	1.8	Расстояние до груза (от оси пер. колес до спинки вил)	x (мм)	910 ²⁾	910 ²⁾	910 ²⁾
	1.9	Колесная база	y (мм)	1571 ⁴⁾	1592 ⁴⁾	1592 ⁴⁾
	Масса	2.1	Масса с аккумуляторной батареей (см. п. 6.5)	кг	1260	1320
2.2		Нагрузка на ось с грузом передн./задн.	кг	1190/1270	1260/1460	1300/1620
2.3		Нагрузка на ось без груза передн./задн.	кг	950/310	990/330	990/330
Колеса, ходовая часть	3.1	Шины (резина, суперэластик, полиуретан, пневматические)		VU	VU	VU
	3.2	Размер шин, передние	мм	Ø 230 x 77	Ø 230 x 77	Ø 230 x 77
	3.3	Размер шин, задние	мм	Ø 85 x 95/75	Ø 85 x 95/75	Ø 85 x 95/75
	3.4	Дополнительные колеса (размер)	мм	Ø 180 x 75	Ø 180 x 75	Ø 180 x 75
	3.5	Количество колес передних/задних (x = ведущие)		1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2
	3.6	Колея передних колес	b ₁₀ (мм)	507	507	507
	3.7	Колея задних колес	b ₁₁ (мм)	385	385	385
Габаритные размеры	4.2	Высота рамы минимальная	h ₁ (мм)	1950	1950	1950
	4.3	Свободный ход	h ₂ (мм)	100	100	100
	4.4	Высота подъема	h ₃ (мм)	2900	2900	2800
	4.5	Высота рамы максимальная	h ₄ (мм)	3375	3375	3325
	4.6	Высота вил в опущенном положении	h ₅ (мм)	122	122	122
	4.9	Высота рукоятки в ходовом положении мин./макс.	h ₁₄ (мм)	1158/1414	1158/1414	1158/1414
	4.15	Высота опущенных вил	h ₁₃ (мм)	90	90	90
	4.19	Длина общая	l ₁ (мм)	2060 ²⁾	2081 ²⁾	2081 ²⁾
	4.20	Длина без вил	l ₂ (мм)	910 ²⁾	931 ²⁾	931 ²⁾
	4.21	Общая ширина	b ₁ /b ₂ (мм)	800/–	800/–	800/–
	4.22	Размеры вил	s/e/l (мм)	56/185/1150	56/185/1150	56/185/1150
	4.25	Расстояние между наружными сторонами вил	b ₅ (мм)	570	570	570
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂ (мм)	20	20	20
	4.33	Ширина межстеллажного прохода, поддон 1000x1200, поперек	Ast (мм)	2266 ¹⁾	2287 ¹⁾	2287 ¹⁾
	4.34	Ширина межстеллажного прохода, поддон 800 x1200, вдоль	Ast (мм)	2316 ⁵⁾	2337 ⁵⁾	2337 ⁵⁾
4.35	Радиус разворота	Wa (мм)	1826 ⁴⁾	1847 ⁴⁾	1847 ⁴⁾	
Мощность/производительность	5.1	Скорость хода с грузом/без груза	км/час	9,0/9,0 ⁶⁾	9,0/9,0 ⁶⁾	9,0/9,0 ⁶⁾
	5.2	Скорость хода с грузом/без груза	м/сек	0,13/0,22	0,16/0,25	0,15/0,25
	5.3	Скорость опускания с грузом/без груза	м/сек	0,43/0,37	0,37/0,34	0,37/0,34
	5.8	Максимальный преодолеваемый подъем с грузом/без груза	%	10/16	9/16	8/16
	5.10	Рабочая тормозная система		электрическая	электрическая	электрическая
Электродвигатель	6.1	Ходовой двигатель, мощность S ₂ 60 мин.	кВт	2,8	2,8	2,8
	6.2	Двигатель подъема, мощность S ₃ 10%	кВт	2,0 ⁷⁾	3,0 ³⁾	3,0 ³⁾
	6.3	Аккумуляторная батарея DIN 43531/35/36 A, B, C, нет		B 3 PzS	B 3 PzS	B 3 PzS
	6.4	Напряжение батареи, номинальная емкость K ₅	В/А-час	24, 375	24, 375	24, 375
	6.5	Масса батареи	кг	294	294	294
	6.6	Энергопотребление, цикл VDI	кВт*ч / ч	1,08	1,25	1,7
Прочее	8.1	Управление тяговым электродвигателем		привод переменного тока, SpeedControl	привод переменного тока, SpeedControl	привод переменного тока, SpeedControl
	8.4	Уровень шума на уровне головы оператора, EN 12 053	дБ(А)	68	68	68

- 1) диагональ согласно VDI: +368 мм
2) DZ: x – 42 мм; l₁ + 42 мм; l₂ + 42 мм
3) действует при S₃ 11 %
4) опущены +54 мм
5) диагональ согласно VDI: +204 мм
6) без боковых поручней: с грузом/без 6,0/6,0 км/ч
7) действует при S₃ 12 %

Настоящие характеристики (по директиве VDI 2198) относятся только к стандартному исполнению. Технические характеристики исполнений с другими колесами, мачтами, дополнительным оборудованием и т.д. могут отличаться. Мы оставляем за собой право на внесение технических изменений.

Воспользуйтесь преимуществами

Повышенная производительность при сниженной стоимости эксплуатации

- Повышенный коэффициент полезного действия при минимальном энергопотреблении.
- Мощное ускорение.
- Быстрое изменение направления движения без «задержки на размышление».
- Система SpeedControl — защита от скатывания на подъеме.
- Отсутствуют угольные щетки — двигатель не требует сервисного обслуживания.



ERC 216z — поперечный захват паллет

Гибкий набор дополнительного оборудования

Два варианта для разных применений

Версия 1 — откидная платформа оператора без боковых дуг

- Скорость при управлении с платформы 6 км/ч.
- Скорость при сложенной платформе 4,4 км/ч.

Вариант 2 — откидная платформа оператора с боковыми дугами (опция)

- Скорость при управлении с платформы 7 км/ч
- Более мощный двигатель движения (опция), скорость движения 9 км/ч идеально подходит для транспортировки на большие расстояния, тем самым повышая производительность.

Легкая загрузка и разгрузка стеллажей

Для управления всеми операциями по подъему и опусканию груза используется удобная многофункциональная рукоятка.

Управлять всеми функциями можно, не снимая с нее рук. Двигатель подъемного механизма имеет электронное управление, что позволяет точно позиционировать вилы при загрузке и разгрузке стеллажей, и существенно снижает уровень шума при подъеме. Пропорциональный гидравлический привод позволяет выполнять точное и плавное опускание. В ограниченных пространствах платформа оператора и боковые дуги легко складываются, что дает возможность использовать ERC в качестве тележки.

Подъем опорных лап

Наличие второго подъемного механизма, поднимающего опорные лапы независимо от вил, позволяет ERC 212z/214z/216z легко преодолевать неровности пола, въезды на рампы и грузовые платформы. Дополнительным преимуществом модели является одновременная двухъярусная транспортировка двух паллет (опция).



Двухъярусный режим (опция)

Прочная конструкция

Погрузчики ERC специально спроектированы для работы с высокими нагрузками:

- Шасси из 8 мм стали.
- Защита шасси по периметру.
- Жесткая мачта с высокой остаточной грузоподъемностью.

Комфортные и безопасные условия работы

- Электроусилитель способствует повышению точности управления и обеспечивает устойчивость при прямолинейном движении. Кроме того, легкость управления способствует снижению утомляемости от работы (даже в ограниченном простран-

стве). Функция Curve Control автоматически снижает скорость штабелера на повороте в зависимости от его угла.

- Поддрессоренная платформа поглощает толчки даже на сильных неровностях покрытия и в значительной мере снижает нагрузку на позвоночник оператора.
- Мягкое покрытие боковых дуг позволяет оператору принимать удобную позу при повороте штабелера.
- Низкое расположение платформы позволяет водителю легко занять или покинуть рабочее место. (опция).

Продолжительное время работы

Большая емкость аккумуляторной батареи для продолжительной работы

- Аккумуляторный отсек MX: 2 секции типа PzS емкостью 250 А/ч.
- Аккумуляторный отсек LX: 3 секции типа PzS емкостью 375 А/ч.
- Встроенное зарядное устройство (24 В/30 А) для АКБ с жидким электролитом и необслуживаемых АКБ позволяет легко подзарядиться от любой розетки на 230 В (опция).
- Стандартное боковое извлечение батареи удобно при интенсивной работе в несколько смен.



Боковое извлечение батареи

Дополнительное оснащение

- Управление CanDis.
- Контроль доступа CanCode.
- Версия для холодных складов.
- Решетка для защиты груза.
- Мягкое опускание груза.
- Износостойкая защита лап.

ООО «ЮНГХАЙНРИХ подъемно-погрузочная техника»

РФ-121353, Москва
Сколковское шоссе, д.31, стр.9
Тел: +7 495 780 97 77
Факс: +7 495 502 96 17
e-mail: info@jungheinrich.ru

РФ-190005, Санкт-Петербург
наб. Обводного канала, д.118А, лит.Р
Тел: +7 812 600 13 00
Факс: +7 812 600 13 77
e-mail: spb@jungheinrich.ru

РФ-620024, Екатеринбург
ул. Новинская, д.2
Тел: +7 343 210 64 44
+7 343 295 70 18
Факс: +7 343 295 70 19
e-mail: ekb@jungheinrich.ru

www.jungheinrich.ru

Jungheinrich Заводы, центр сбыта и послепродажный сервис в Европе соответствуют нормам ISO 9001 / ISO 14001



Транспортные устройства производства фирмы Jungheinrich отвечают требованиям Европейских и Российских стандартов по безопасности.



JUNGHEINRICH
Machines. Ideas. Solutions.