

Инновационная технология трехфазного переменного тока

Отличные эргономичные характеристики благодаря многофункциональной рукояти управления

Передвигается с Высоко установленной рукоятью управления и включённым режимом замедленного хода

Маневренный и компактный благодаря небольшой длине

Интегрированное зарядное устройство обеспечивает подзарядку аккумуляторной батареи от любого сетевого источника питания

Бережное обращение с грузом при помощи функции точного и плавного опускания (опция)



EMC 110/EMC B10

Электрический поводковый штабелер (1000 кг)

Электрические поводковые штабелеры Jungheinrich моделей EMC 110/EMC B10 сочетают высокую производительность с удобством управления и разнообразием выполняемых задач. Например, для укладки товара на стеллажи или для загрузки/разгрузки машин. Паллетированные товары просто поднимаются на нужную высоту, а затем складываются на полке либо разбираются с паллеты с минимальной нагрузкой на спину оператора.

Штабелерами EMC легко управлять благодаря высоким эргономическим и техническим качествам: длинный поводок обеспечивает минимальное мускульное усилие при рулении и высокий уровень безопасности оператора. Функция плавного и точного опускания обеспечивает

бережное обращение с грузом на стеллаже или другой поверхности.

Всеми функциями движения и подъема можно легко управлять, благодаря multifunctionальной рукояти. Штабелёр также может отлично работать в ограниченном пространстве с вертикально поднятым поводком и включённым режимом замедленного хода (улитка).

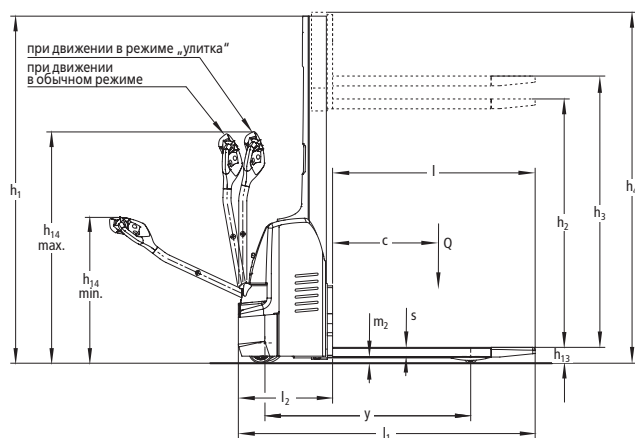
Интегрированное зарядное устройство обеспечивает подзарядку аккумуляторной батареи (батареи моноблочной конструкции 70А/ч, не требующей технического обслуживания) от любого сетевого источника питания (230 В). Степень заряда батареи непрерывно отражает индикатор заряда батареи.

Инновационная технология трехфазного переменного тока обеспечивает надежные ходовые характеристики (среди штабелёров данного класса) и адаптацию к любым условиям эксплуатации.

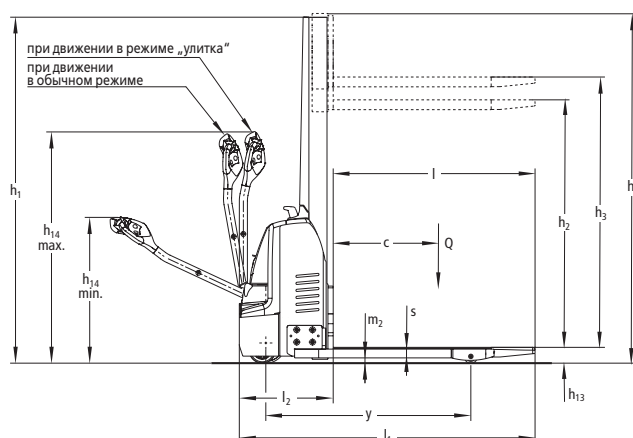
Также возможна установка различного дополнительного оборудования. Например, в процессе погрузки или комплектации заказов автоматически поддерживаемая высота подъема вилок позволяет уменьшить нагрузку на спину оператора. Штабелер EMC B10 может поднимать закрытые паллеты. Если оснастить его ISO-кадеткой, можно будет устанавливать на штабелер ряд дополнительных приспособлений, которые значительно расширяют возможности применения EMC.

EMC 110/EMC B10

EMC 110



EMC B10



Технические характеристики по VDI 2198

Редакция от: 07/2011

Осн. характеристики	1.1	Производитель (сокращенное название)	Jungheinrich	Jungheinrich	1.1
	1.2	Модель	EMC 110	EMC B10	1.2
	1.3	Приведение в действие	Электрический двигатель	Электрический двигатель	1.3
	1.4	Режим работы/назначение	Сопровождение	Сопровождение	1.4
	1.5	Номинальная грузоподъемность Q (т)	1,0	1,0	1.5
	1.6	Расстояние до центра тяжести груза c (мм)	600	600	1.6
	1.8	Расстояние от оси пер. колес до рейки каретки x (мм)	784	784	1.8
	1.9	Колесная база y (мм)	1168	1168	1.9
Масса	2.1	Масса с аккумуляторной батареей (см. п. 6.5) кг	545	590	2.1
	2.2	Нагрузка на передн./задн. ось с грузом кг	555/990	575/1015	2.2
	2.3	Нагрузка на передн./задн. ось без груза кг	400/145	435/155	2.3
Колеса, ходовая часть	3.1	Колеса	PU/Pevopur	PU/Pevopur	3.1
	3.2	Размер передних колес мм	230 x 70	230 x 70	3.2
	3.3	Размер задних колес мм	77 x 70	77 x 70	3.3
	3.4	Дополнительные колеса (размер)	150 x 54	125 x 40	3.4
	3.5	Количество передних/задних колес (x = ведущие)	1x + 2/2 или 4	1x + 2/2	3.5
	3.6	Колея передних колес b ₁₀ (мм)	510	510	3.6
	3.7	Колея задних колес b ₁₁ (мм)	415	1000/1170/1370	3.7
Габаритные размеры	4.2	Минимальная высота мачты h ₁ (мм)	1970 ²⁾	1970 ²⁾	4.2
	4.3	Свободный ход h ₂ (мм)	1507 ²⁾	1507 ²⁾	4.3
	4.4	Высота подъема (стандартное исполнение) h ₃ (мм)	1540 ²⁾	1540 ²⁾	4.4
	4.5	Максимальная высота мачты h ₄ (мм)	1992 ²⁾	1992 ²⁾	4.5
	4.9	Мин./макс. высота рукоятки при движении h ₁₄ (мм)	821/1305	821/1305	4.9
	4.19	Общая длина (без груза) l ₁ (мм)	1685	1685	4.19
	4.20	Длина до упора вил l ₂ (мм)	535	535	4.20
	4.21	Общая ширина b ₁ /b ₂ (мм)	800/-	800/1100 ¹⁾	4.21
	4.22	Размеры вил s/e/l (мм)	56/185/1150	56/185/1150	4.22
	4.25	Расстояние между наружными гранями вил b ₅ (мм)	570	570/660	4.25
	4.32	Дорожный просвет посреди колесной базы m ₂ (мм)	30	30	4.32
	4.33	Ширина рабочего прохода для паллет 1000 x 1200 мм, поперек Ast (мм)	1944 ³⁾	1944 ³⁾	4.33
	4.34	Ширина рабочего прохода для паллет 800 x 1200 мм, вдоль Ast (мм)	1994 ⁴⁾	1994 ⁴⁾	4.34
	4.35	Радиус разворота Wa (мм)	1378	1378	4.35
Мощность/производительность	5.1	Скорость хода с грузом/без груза км/час	4,2/5,0	4,2/5,0	5.1
	5.2	Скорость подъема с грузом/без груза м/сек	0,09/0,13	0,09/0,13	5.2
	5.3	Скорость опускания с грузом/без груза м/сек	0,12/0,11	0,12/0,11	5.3
	5.7	Преодолеваемый подъем с грузом/без груза %	3,5/15	3,5/15	5.7
	5.10	Рабочая тормозная система	электрические	электрические	5.10
Электродвигатель	6.1	Ходовой двигатель, мощность S ₂ 60 мин. кВт	0,5	0,5	6.1
	6.2	Двигатель подъема, мощность S ₃ 10% кВт	1,2	1,2	6.2
	6.3	Аккумуляторная батарея DIN 43531/35/36 A, B, C, отсутствует	нет	нет	6.3
	6.4	Напряжение батареи, номинальная емкость K _s В/А-час	2 x 12/70	2 x 12/70	6.4
	6.5	Масса батареи кг	63	63	6.5
	6.6	Энергопотребление, цикл VDI кВт*ч/ч	0,55	0,55	6.6
Прочее	8.1	Управление тяговым электродвигателем	привод переменного тока, SpeedControl	привод переменного тока, SpeedControl	8.1
	8.4	Уровень шума на уровне головы оператора, EN 12 053 дБ(A)	70	70	8.4
1) Опорные консоли устанавливаются в 3 уровня 2) Версия с высокой мачтой: + 460 mm 3) Диагональ согласноVDI: + 262 mm 4) Диагональ согласноVDI: + 159 mm					

Настоящие характеристики (по директиве VDI 2198) относятся только к стандартному исполнению. Технические характеристики исполнений с другими колесами, мачтами, дополнительным оборудованием и т.д. могут отличаться. Мы оставляем за собой право на внесение технических изменений.

Воспользуйтесь преимуществами

Безопасное и удобное штабелирование и поиск товаров

Все функции подъема/опускания легко контролируются с помощью рукоятки управления. Это позволяет оператору полностью сконцентрироваться на штабелировании или поиске товаров. Следующие особенности работы штабелера делают эти операции еще более эффективными и безопасными:



Длинная рукоятка управления

- Точное размещение грузов на полке и на другой поверхности. Снижение скорости осуществляется электрогидравлически с помощью кнопки на рукоятке управления (2 уровня).
- Высокая скорость подъема обеспечивает быстрое выполнение работ.
- Автоматическое регулировка высоты подъема вила с помощью системы «умной» установки высоты (опция).

Работа в ограниченном пространстве

EMC относится к ряду компактных электрических поворотовых штабелёров. Благодаря небольшим габаритам и массе погрузчика EMC легко и безопасно управлять даже в условиях ограниченного пространства. Кроме того, к преимуществам EMC относится также наличие кнопки замедленного хода. Нажав на неё, штабелёр может свободно передвигаться даже при высоко поставленной рукоятке управления.

Удобство при выполнении работ

Усовершенствованная рукоятка управления в полной мере соответствует требованиям оператора:

- Разноцветные клавиши для интуитивного управления, а также кнопка с износостойчивыми символами.
- Оптимальное и удобное для оператора положение рукоятки
- Двухпозиционный переключатель для одинакового управления при любом положении рукоятки.
- Кнопка звукового сигнала в центре рукоятки для обеспечения быстрого доступа.

Штабелер EMC B10 с увеличенной шириной колеи

- Идеально подходит для складирования закрытых паллет.
- Возможность установки дополнительного оборудования (например, крановые крюки или захват для бочек) благодаря каретке ISO (опция).

Сокращение затрат на техническое обслуживание

Детали и узлы, не требующие больших затрат на техническое обслуживание, обе-



EMC B10 с кареткой ISO (в качестве опции) и коваными вилами



Использование в качестве «подъёмного стола»

спечивают существенное снижение производственных расходов:

- 3-фазный двигатель переменного тока, не требующий технического обслуживания.
- Быстрый доступ ко всем деталям благодаря цельному кожуху.

Длительное время работы

Емкость аккумуляторных батарей гарантирует длительное время работы.

- Гелевая батарея 24-V/70-A/ч не требует технического обслуживания.
- Интегрированное зарядное устройство (230 В/10 А) позволяет легко подзарядить батарею с помощью любой 230 В розетки.
- Интегрированное зарядное устройство 110 В (в качестве опции).

Обширное дополнительное оборудование

- Двойные грузовые ролики.
- CanCode для активации тележки с помощью PIN-кода (вместо кодовых переключателей) и автоматическая функция включения.
- Индикатор уровня заряда батареи/счетчик отработанных часов CanDis.
- Каретка ISO с коваными вилами.

ООО «ЮНГХАЙНРИХ подъемно-погрузочная техника»

Сколковское шоссе, д.31, стр.14
РФ-121353, Москва
Телефон +7 (495) 780 97 77
Факс +7 (495) 502 96 17

наб.Обводного канала, д.118А, лит.Р
РФ-190005, Санкт-Петербург
Телефон +7 (812) 600 13 00
Факс +7 (812) 600 13 77

ул.Новинская, д.2
РФ-620024, Екатеринбург
Телефон +7 (343) 210 64 44
Факс +7 (343) 295 70 19

info@jungheinrich.ru
www.jungheinrich.ru

Jungheinrich Заводы, центр сбыта и послепродажный сервис в Европе соответствуют нормам ISO 9001/ISO 14001



Транспортные устройства производства фирмы Jungheinrich отвечают требованиям Европейских и Российских стандартов по безопасности.



JUNGHEINRICH
Machines. Ideas. Solutions.