

**Мощный необслуживаемый
трёхфазный электродвигатель
переменного тока**

**Компактность и маневренность
благодаря небольшой габаритной
длине**

**Система ProTracLink, обеспечивающая
высокую стабильность**

**Плавный подъем и опускание груза
с помощью рукояти управления**

**Неограниченная маневренность
с вертикально установленным
поводком и включённым режимом
замедленного хода («улитка»)**



EJD K18

Электрическая поворотовая тележка/штабелер (1800 кг)

Электротележка/штабелер Jungheinrich EJD K18 обладает качествами одновременно двух устройств. В качестве тележки, EJD K18 является экономичным перевозчиком паллет на небольшие расстояния. В качестве штабелёра, EJD принимает две размещенные друг над другом европаллеты и, таким образом, вдвое сокращает время работы.

Оба варианта применения имеют следующее преимущество – габаритная длина всего 660 мм. Благодаря этому тележка очень маневренна и пригодна для разнообразных применений (на-

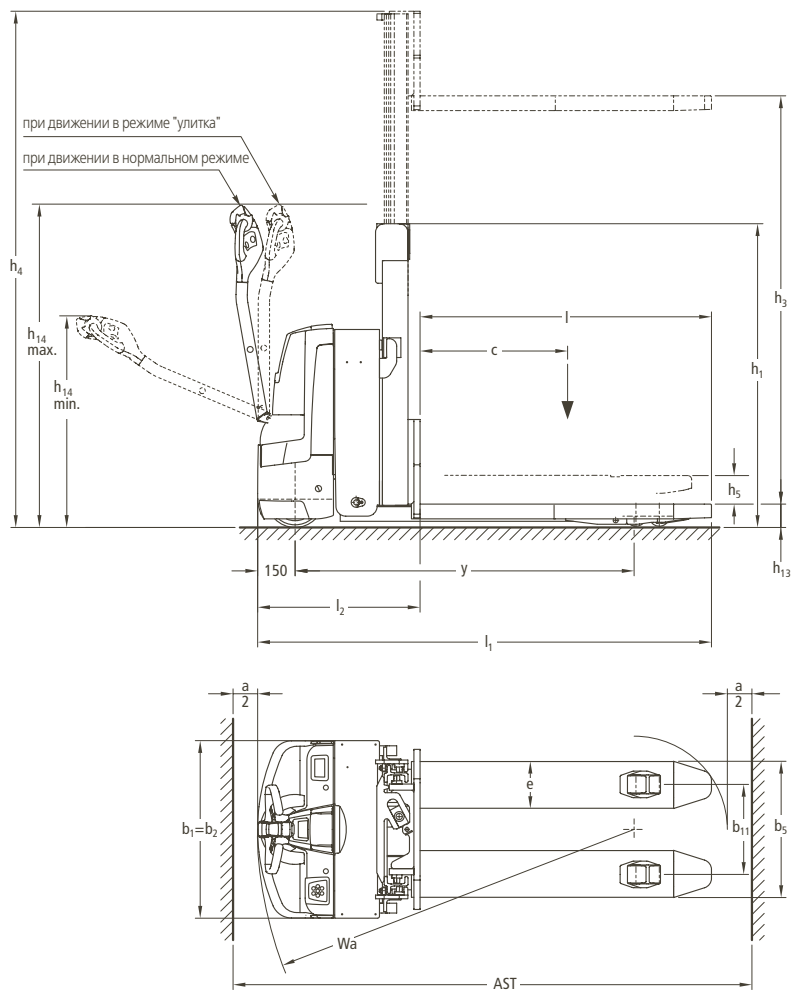
пример, в очень узких местах складских помещений). В сочетании с незначительной высотой, это обеспечивает оптимальный визуальный контроль положения наконечников вилок даже невысоким операторам.

Мощный трехфазный электродвигатель переменного тока снижает энергопотребление в любом варианте применения. Увеличенный КПД обеспечивает быстрый разгон и высокую скорость для быстрой и эффективной обработки грузов. Необходимую энергию даже при продолжительной эксплуатации обеспечи-

вают аккумуляторные батареи емкостью до 250 Ач.

Длинный поводок с рукоятью управления позволяет оператору полностью контролировать и использовать все возможности EJD K18, в том числе и в особо узких рабочих проходах. Клавиша замедленного хода обеспечивает надежное маневрирование с установленным вертикально поводком, благодаря автоматическому ограничению максимальной скорости.

EJD K18



Технические характеристики по VDI 2198

Редакция: 10/2008

Основные характеристики	1.1	Производитель (сокращенное название)	Jungheinrich	1.1
	1.2	Модель	EJD K18	1.2
	1.3	Приведение в действие	Электрический двигатель	1.3
	1.4	Режим работы/назначение	Сопровождение	1.4
	1.5	Номинальная грузоподъемность Q (т)	1,8	1.5
		Остаточная грузоподъемность Q (т)	1 ⁴⁾	
		Грузоподъемность при подъеме опорных консолей Q (т)	1,8 ⁴⁾	
	1.6	Расстояние до центра тяжести груза c (мм)	600	1.6
	1.8	Расстояние от оси пер. колес до рейки каретки x (мм)	875 ¹⁾	1.8
	1.9	Колесная база y (мм)	1380 / 1450 ¹⁾	1.9
Масса	2.1	Масса с аккумуляторной батареей (см. п. 6.5) кг	754	2.1
	2.2	Нагрузка на передн./задн. ось с грузом кг	877 / 1677	2.2
	2.3	Нагрузка на передн./задн. ось без груза кг	544 / 210	2.3
Колеса, ходовая часть	3.1	Колеса	ПУ	3.1
	3.2	Размер передних колес	230 x 70	3.2
	3.3	Размер задних колес	85 x 110	3.3
	3.4	Дополнительные колеса (размер)	100 x 40	3.4
	3.5	Количество передних/задних колес (x = ведущие)	1x + 2 / 2	3.5
	3.6	Колея передних колес b ₁₀ (мм)	508	3.6
	3.7	Колея задних колес b ₁₁ (мм)	362	3.7
Габаритные размеры	4.2	Минимальная высота мачты h ₁ (мм)	1295	4.2
	4.4	Высота подъема h ₃ (мм)	1660	4.4
	4.5	Максимальная высота мачты h ₄ (мм)	2250	4.5
	4.6	Начальный подъем h ₅ (мм)	122	4.6
	4.9	Мин./макс. высота рукояти при движении h ₁₄ (мм)	797 / 1313	4.9
	4.15	Высота с опущенными вилами h ₁₃ (мм)	90	4.15
	4.19	Общая длина l ₁ (мм)	1855 / 1925 ²⁾	4.19
	4.20	Длина до упора вил l ₂ (мм)	660 / 730 ²⁾	4.20
	4.21	Общая ширина b ₁ / b ₂ (мм)	720 / –	4.21
	4.22	Размеры вил s / e / l (мм)	55 / 190 / 1190	4.22
	4.24	Ширина крепления вил b ₃ (мм)	180	4.24
	4.25	Расстояние между наружными гранями вил b ₅ (мм)	550	4.25
	4.31	Дорожный просвет, с грузом, под мачтой m ₁ (мм)	30	4.31
	4.34	Ширина рабочего прохода для паллет 800 x 1200 мм, вдоль Ast (мм)	2303 / 2373	4.34
	4.35	Радиус разворота Wa (мм)	1490 / 1560 ¹⁾	4.35
Мощность/производительность	5.1	Скорость хода с грузом/без груза км/ч	5,0 / 5,2	5.1
	5.2	Скорость подъема с грузом/без груза м/с	0,15 / 0,23	5.2
	5.3	Скорость опускания с грузом/без груза м/с	0,28 / 0,15	5.3
	5.8	Максимальный преодолеваемый подъем с грузом/без груза %	6 / 12	5.8
	5.10	Рабочая тормозная система	электрическая	5.10
Электродвигатель	6.1	Ходовой двигатель, мощность S ₂ 60 мин. кВт	1	6.1
	6.2	Двигатель подъема, мощность S ₃ 10% кВт	2,2	6.2
	6.3	Аккумуляторная батарея DIN 43531/35/36 A, B, C, в данной классификации отсутствует	нет/тип B	6.3
	6.4	Напряжение батареи, номинальная емкость K ₅ В/Ач	24 / 150; 24 / 250	6.4
	6.5	Масса батареи кг	151 ³⁾	6.5
Прочее	8.1	Управление тяговым электродвигателем	SpeedControl, привод переменного тока	8.1
	8.4	Уровень шума на уровне головы оператора, EN 12 053 дБ(А)	70	8.4

1) короткая/длинная версии; при опущенных вилах: + 55 мм

2) короткая/длинная версии

3) с длинным батарейным отсеком (180 Ач): 180 кг

4) при транспортировке грузов на 2 парах вил: грузоподъемность мачты 0,8 т/опорных консолей 1 т

Воспользуйтесь преимуществами

Современные трехфазные электродвигатели переменного тока

Применение трехфазных электродвигателей переменного тока Jungheinrich обеспечивает повышенную производительность при одновременном снижении эксплуатационных расходов. Их преимущества:

- Высокий КПД и эффективное управление расходом электроэнергии.
- Большее ускорение.
- Быстрое реверсирование движения без обычных задержек.
- Не требующий обслуживания тяговый электродвигатель без угольных щеток.
- Двухлетняя гарантия на тяговый электродвигатель.

Универсальность применения

Широкий спектр применения делает EJD экономически выгодным:

- При использовании в качестве грузовой тележки идеально пригоден для транспортировки грузов на небольшие расстояния.
- Эффективен в качестве двухъярусного погрузчика, благодаря транспортировке двух расположенных одна над другой европаллет (1000 кг на опорных консолях/800 кг на вилах).
- Оптимально подходит для сложных условий эксплуатации в стесненных условиях склада или для загрузки и разгрузки грузовиков, благодаря небольшой длине корпуса в 650 мм.

Удобное и комфортное управление

Система импульсного управления «SpeedControl» обеспечивает комфортное и безопасное управление движением при любых видах работ:

- Заданная водителем скорость поддерживается при любых условиях движения, в том числе при движении на подъемах и спусках.
- Рекуперация энергии при замедлении за счет электродинамического тормоза.



Эргономичный наконечник руля управления

- Индивидуально настраиваемые параметры движения (ускорение, максимальная скорость, торможение двигателем) обеспечивают оптимальную адаптацию к любому варианту применения.
- Возможность выбора трех различных программ движения (опция).



Встроенное зарядное устройство

Длительное время работы

Экономичные трехфазные электродвигатели в сочетании с аккумуляторными батареями, емкостью до 230 Ач, являются наилучшей гарантией долгой работы без подзарядки:

- Короткий аккумуляторный отсек: 2 секции PbB 150 Ач.
- Длинный аккумуляторный отсек: 2 секции PbS 250 Ач.

Информация всегда под рукой

Многочисленные контрольные приборы и разнообразие настроек позволяют легко оценить состояние штабелера в любой момент времени:

- Индикатор разряда батареи (трехцветный светодиод) с отключением режима подъема.
- Информационный индикатор системы CanDis (опция) со счетчиком часов эксплуатации и памятью кодов неисправностей.



Короткий и компактный: идеально подходит для перевозки автомобилем и работы в ограниченном пространстве

- Включение штабелера с помощью PIN-кода и выбор одной из трех ходовых программ с помощью системы CanCode (опция).

Устойчивость на поворотах

Подпружиненные опорные колеса на гидравлических амортизаторах, соединенные рычагом подвески ProTracLink, распределяют опорное усилие в зависимости от условий движения: равномерно на все четыре колеса при движении по прямой или концентрированно на наружном колесе при прохождении поворотов.

Снижение затрат на обслуживание

Применение трехфазных электродвигателей переменного тока обеспечивает существенное и долгосрочное сокращение эксплуатационных расходов:

- Трехфазный тяговый электродвигатель не требует технического обслуживания, так как не содержит угольных щеток.
- Легкий доступ ко всем агрегатам благодаря единой передней крышке, крепящейся всего двумя винтами.
- Надежная защита от пыли и влаги благодаря исполнению системы управления и штекерных разъемов по классу защиты IP 54.

Дополнительное оборудование

- Информационный индикатор CanDis.
- Система включения/программирования погрузчика CanCode.
- Тандемные грузовые ролики.
- Встроенное зарядное устройство.

ООО «ЮНГХАЙНРИХ подъемно-погрузочная техника»

Сколковское шоссе, д. 31, стр. 9

РФ- 121353, Москва

Телефон +7 495 780 97 77

+7 495 780 52 95/97

Телефакс +7 495 447 44 55

info@jungheinrich.ru

www.jungheinrich.ru

Jungheinrich AG
Сертификация системы управления
качеством и мероприятиями по защите
окружающей среды ISO 9001, ISO 14001.



Транспортные устройства производства фирмы
Jungheinrich отвечают требованиям Европейских
и Российских стандартов по безопасности.



JUNGHEINRICH
ЭТО ВЫГОДНО