

Компактный
заднеприводный
электрический
вилочный погрузчик с
трехфазным двигателем
переменного тока

Максимальная
производительность при
минимальном уровне
расхода энергии

Для блочного
штабелирования,
ширина - всего 990 мм

Просторное рабочее
место для оператора

Рукоять управления типа
solo- или multiPILOT (опция)

Процессорная электроника
переменного тока с
возможностью обновления



EFG 110/110k/113/115

Электрический трехколесный погрузчик (1000/1250/1500 кг)

Задний привод, компактная конструкция, высокие показатели производительности и оптимальные с эргономической точки зрения условия работы оператора. Это отличительные черты электрического трехколесного вилочного погрузчика Jungheinrich моделей EFG 110k/110-115. Его преимущества: высокая маневренность, даже внутри грузового автомобиля, контейнера или вагона, а также повышающая производительность кабина для оператора.

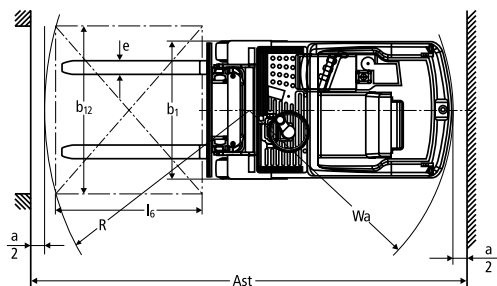
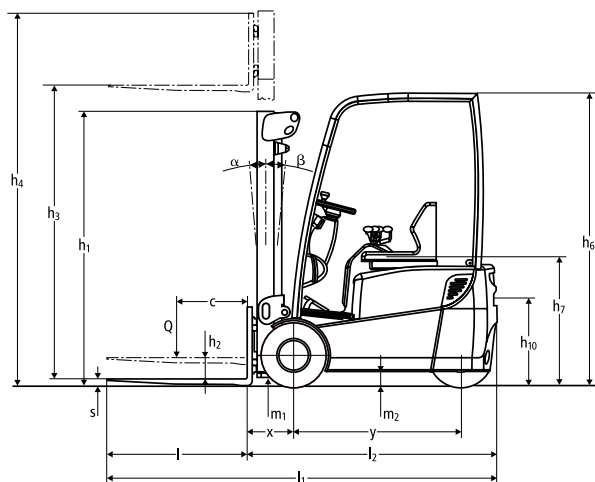
Все начинается с низкого входа в кабину - всего 520 мм. Оператор легко и безопасно поднимается к своему рабочему месту. Регулируемая рулевая колонка и удобное сиденье, регулируемое в 3 направлениях, предоставляют возможность индивидуальной адаптации для оператора любого роста.

Крыша, расположенная на высоте 2090 мм, обеспечивает достаточно большое пространство над головой оператора (опция - «контейнерная крыша», высотой 1970 мм). Прекрас-

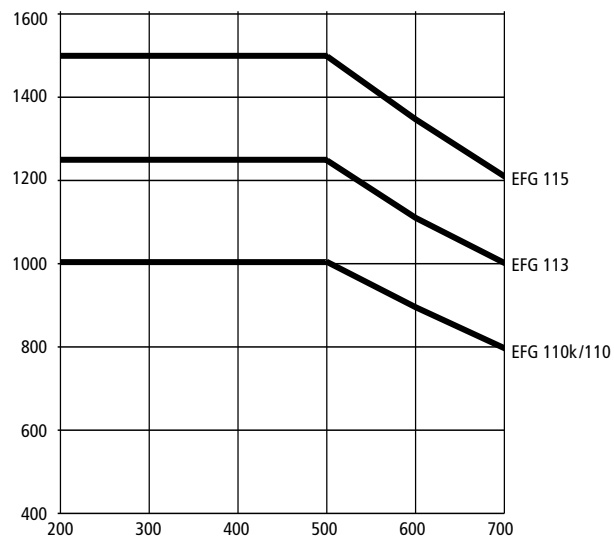
ный обзор является одним из аспектов безопасности при работе погрузчика, расположенный справа от оператора гидравлический рычаг управления SOLO-PILOT (подъем/опускание, смена направления движения и подача звукового сигнала - в одном рычаге) удобно располагается в руке. Со стороны вил расположен удобный дисплей оператора. На нем в виде текста отображается информация о количестве рабочих часов и об уровне заряда аккумуляторной батареи (включая автоматическое отключение подъема), а также сохраняются все данные, необходимые для технического обслуживания.

Легкие в управлении рычаги, а также педали газа/тормоза, расположенные как в легковом автомобиле, дают возможность преобразовать мощность тягового двигателя переменного тока, капсулированного согласно типу защиты IP 54, в динамичное и плавное ускорение. Как внутри, так и вне производственных помещений.

EFG 110/110k/113/115



Грузоподъемность (кг)



Расстояние до центра тяжести груза «с» в мм

Стандартные грузоподъемные мачты EFG 110/110k/113/115

	Высота подъема h_3	Высота мачты минимальная h_1	Свободный ход h_2	Высота подъемной мачты в выдвинутом положении h_4	Наклон мачты вперед/ назад α/β
	(мм)	(мм)	(мм)	(мм)	(°)
Двухсекционная мачта ZT	2300	1650	150	2850	5/4
	3000	2000	150	3550	5/6
	3100	2050	150	3650	5/6
	3300	2150	150	3850	5/6
	3600	2300	150	4150	5/6
	4000	2500	150	4550	5/6
	4500	2800	150	5050	5/6
Двухсекционная мачта ZZ	5000	3050	150	5550	5/5
	2300	1605	1055	2850	5/4
	3000	1955	1405	3550	5/6
	3100	2005	1455	3650	5/6
	3300	2105	1555	3850	5/6
	3600	2255	1705	4150	5/6
	4000	2455	1905	4550	5/6
Трехсекционная мачта DZ	4350	1955	1405	4900	5/6
	4500	2005	1455	5050	5/6
	4800	2105	1555	5350	5/6
	5000	2180	1630	5550	5/5
	5250	2255	1705	5800	5/5
	5500	2355	1805	6050	5/5
	6000	2555	2005	6550	5/4
	6500	2805	2255	7050	5/4

Технические характеристики по VDI 2198

Осн. характеристики	1.1	Производитель (сокращенное обозначение)		Jungheinrich			
	1.2	Обозначение модели		EFG 110	EFG 110k	EFG 113	EFG 115
	1.3	Привод		электрический			
	1.4	Управление ручное, на ходу, стоя, сидя, комплектовщиком		сидя			
	1.5	Грузоподъемность номинальная/груз	Q T	1	1	1,25	1,5
	1.6	Расстояние до центра тяжести груза	c мм	500			
	1.8	Расстояние от оси пер. колес до рейки каретки	x мм	330 ¹⁾			
	1.9	Колесная база	y мм	1038	984	1146	1200
Масса	2.1.1	Масса с аккумуляторной батареей (см. п. 6.5)	кг	2570	2490	2760	2870
	2.2	Нагрузка на ось с грузом передн./задн.	кг	2945 / 625	2940 / 550	3390 / 620	3805 / 565
	2.3	Нагрузка на ось без груза передн./задн.	кг	1145 / 1425	1095 / 1395	1235 / 1525	1270 / 1600
Колеса/ходовая часть	3.1	Шины		SE			
	3.2	Размер шин, передние	мм	18 x 7-8			
	3.3	Размер шин, задние	мм	18 x 7-8			
	3.5	Количество колес передних/задних (x = ведущие)		2/1x			
	3.6	Ширина переднего моста	b ₁₀ мм	838			
	3.7	Ширина заднего моста	b ₁₁ мм	0			
	3.8	Ширина колеи	b мм	1000			
Основные габаритные размеры	4.1	Наклон мачты/каретки вперед/назад	α/β °	5/6			
	4.2	Строительная высота мачты в опущенном положении	h ₁ мм	2000			
	4.3	Свободный ход	h ₂ мм	150			
	4.4	Высота подъема	h ₃ мм	3000			
	4.5	Высота подъемной мачты в выдвинутом положении	h ₄ мм	3550			
	4.7	Высота по ограждению безопасности (кабине)	h ₆ мм	2090			
	4.8	Высота сиденья/платформы оператора	h ₇ мм	900			
	4.12	Высота по сцепному устройству	h ₁₀ мм	635			
	4.19	Длина общая	l ₁ мм	2773	2719	2881	2935
	4.20	Длина без вил	l ₂ мм	1623	1569	1731	1785
	4.21	Общая ширина	b ₁ /b ₂ мм	990			
	4.22	Размеры вил	s/e/l мм	35 / 100 / 1150			
	4.23	Каретка ISO 2328, класс/форма A, B		2A			
	4.24	Ширина каретки	b ₃ мм	950			
	4.31	Дорожный просвет, с грузом, под грузоподъемной рамой	m ₁ мм	90			
	4.32	Дорожный просвет в средней точке между осями	m ₂ мм	100			
	4.33	Ширина межстеллажного прохода, поддон 1000 x 1200, поперек	Ast мм	2952	2898	3060	3114
Технические характеристики	4.34	Ширина межстеллажного прохода, поддон 800 x 1200, вдоль	Ast мм	3074	3020	3182	3236
	4.35	Радиус разворота	W _a мм	1293	1239	1401	1455
	4.36	Минимальное расстояние между центром поворота и осью симметрии	b ₁₃ мм	0			
	5.1	Скорость хода с грузом / без груза	км/ч	12 / 12,5			
	5.2	Скорость подъема с грузом / без груза	м/сек	0,29 / 0,5	0,28 / 0,5	0,25 / 0,5	0,24 / 0,5
	5.3	Скорость опускания с грузом / без груза	м/сек	0,58 / 0,6			
	5.5	Усилие перемещения с грузом / без груза	H	1150 / 1250	1150 / 1250	1100 / 1250	1055 / 1250
	5.6	Макс. тяговое усилие с грузом / без груза	H	4400 / 4500	4400 / 4500	4375 / 4500	4350 / 4500
	5.7	Макс. преодолеваемый уклон с грузом/без груза	%	8 / 11,5	8,5 / 12	7 / 11	6,5 / 10,5
	5.8	Максимальный преодолеваемый подъем с грузом / без груза	%	12,5 / 17,5	13 / 18	11 / 16,5	10 / 16
Электрооборудование	5.9.1	Время ускорения с места на 10 м с грузом/без груза	сек	5,1 / 4,6	5,1 / 4,6	5,4 / 4,7	5,6 / 4,8
	5.10	Рабочая тормозная система		гидравлический			
	6.1	Ходовой двигатель, мощность S2 60 мин.	кВт	4,0			
	6.2	Двигатель подъема, мощность S3 15%	кВт	6,0			
	6.3	Аккумуляторная батарея DIN 43531/35/36 A, B, C, нет		A 43535			
	6.4	Напряжение батареи, номинальная емкость K5	В/Ач	24 / 625	24 / 500	24 / 875	24 / 1000
	6.5	Масса батареи	кг	450	380	600	690
		Размеры батареи Д/Ш/В	мм	830 / 327 / 627	830 / 273 / 627	830 / 435 / 627	830 / 489 / 627
	6.6	Энергопотребление, цикл VDI	кВт*ч/ч	3,6 ²⁾	3,6 ²⁾	3,9 ²⁾	4,1 ²⁾
	6.7	Производительность	т/час	60	60	76	93
Разное	6.8	Расход электроэнергии при максимальной производительности	кВт*ч/ч	3,3	3,2	3,5	3,7
	8.1	Управление тяговым двигателем		испульс/переменный ток			
	8.2	Рабочее давление, для навесных агрегатов	бар	160	160	185	210
	8.3	Расход масла для навесного оборудования	л/мин	14			
	8.4	Уровень шума на уровне головы оператора, EN 12 053	дБ(А)	63			
	8.5	Сцепное устройство, артикул/тип DIN		DIN 15170-H			

¹⁾ 337 мм с мачтой DZ; со встроенным механизмом бокового смещения: x = 362 мм (369 мм с мачтой DZ); при установке с механизмом бокового смещения: x = 390 мм (397 мм с мачтой DZ)

²⁾ 45 рабочих циклов VDI/час

В соответствии с директивой VDI 2198 в таблице приведены технические характеристики только стандартного транспортного средства. При установке других шин, подъемных устройств, дополнительного оборудования и т.д. значения могут измениться.

Воспользуйтесь преимуществами



Трехфазные тяговый и подъемный электродвигатели переменного тока



soloPILOT



multiPILOT

Преимущества по цене и мощности

Оптимальное соотношение цена-производительность достигается за счет первоклассного конструктивного исполнения рабочего места оператора, высокой мощности и низких расходов на протяжении всего срока эксплуатации погрузчика.

Высокая остаточная грузоподъемность

Полная номинальная грузоподъемность до высоты 4500 мм (EFG 115) или 5000 мм (EFG 110k/110/113) может быть достигнута благодаря отличным показателям устойчивости.

Инновационная технология двигателя

Тяговый двигатель и двигатель подъема с приводом переменного тока обладают исключительным теплообменом (не требуется вентилятор для их охлаждения).

Рабочее место, обеспечивающее максимальную производительность

- Много места благодаря комфортной высокой крыше в серийном исполнении.
- Превосходный вид сквозь панорамную мачту и каретку вилок, не препятствующую обзору.
- Удобство работы благодаря комбинированному рычагу управления движением/гидравликой SOLO-PILOT или MULTI-PILOT (опция).
- Исключительная легкость маневрирования (5,2 оборота для поворота на 180°) благодаря гидравлической системе управления.

ООО «ЮНГХАЙНРИХ» подъемно-погрузочная техника

Москва: +7 495 780 97 77
Санкт-Петербург: +7 812 600 13 00
Екатеринбург: +7 343 287 44 55
Новосибирск: +7 383 328 17 27
Нижний Новгород: +7 (831) 282 20 50
Краснодар: +7 (861) 204 07 89

e-mail: info@jungheinrich.ru
www.jungheinrich.ru

Значительное сокращение затрат на техническое обслуживание

- Быстрый и простой доступ к аккумуляторной батарее после снятия цельного переднего стального кожуха с двумя ручками.
- Двигатели трехфазного переменного тока с отсутствием быстроизнашивающихся деталей не требуют технического обслуживания.
- Надежная защита от воздействия пыли, влажности и воды благодаря капсулированию двигателей и электроники согласно типу защиты IP 54.
- Увеличенные межсервисные интервалы: каждые 1000 рабочих часов или 12 месяцев.
- Гидравлическое рулевое управление с полностью капсулированной зубчатой передачей.

Экономичные движение и подъем

- Оптимальный коэффициент полезного действия за счет использования технологии трехфазного тока.
- Система рекуперации энергии.
- Отсутствие вентилятора охлаждения двигателя.
- Значительно увеличенная продолжительность работы, так как не требуется частая замена аккумуляторных батарей.
- Равная скорость опускания без груза и с грузом благодаря применению прогрессивного клапана спускового тормоза.

Инновационная технология управления и безопасности

- Точное маневрирование благодаря импульсному управлению с применением трехфазного переменного тока.
- Гибкость благодаря программированию параметров мощности.
- 5 программ движения на выбор (опция).
- Снижение скорости в зависимости от угла поворота рулевого колеса, система Jungheinrich Curve Control (опция).

SOLO-PILOT

Система SOLO-PILOT (серийное исполнение) сочетает функции подъема/опускания, выбора направления движения и звукового сигнала в одном рычаге управления. Другие функции – наклон вперед/назад, боковое смещение (опция) и управление гидравликой – выполняются с помощью рычагов управления, расположенных рядом с ним.

MULTI-PILOT

Опция MULTI-PILOT сочетает все функции движения и управления гидравликой в одном центральном рычаге управления. Оператору нет необходимости брать за разные рычаги, чтобы выполнить ту или иную команду управления. Рука оператора находится только на одной эргономичной ручке. С помощью системы MULTIPILLOT даже многофункциональное управление всеми гидравлическими функциями возможно «одним движением руки».

Сертифицированными являются немецкие заводы в Норддерштедте и Мессинге. ISO 9001 ISO 14001

Подъемно-транспортные средства Jungheinrich отвечают европейским требованиям по безопасности.



JUNGHEINRICH
Machines. Ideas. Solutions.